












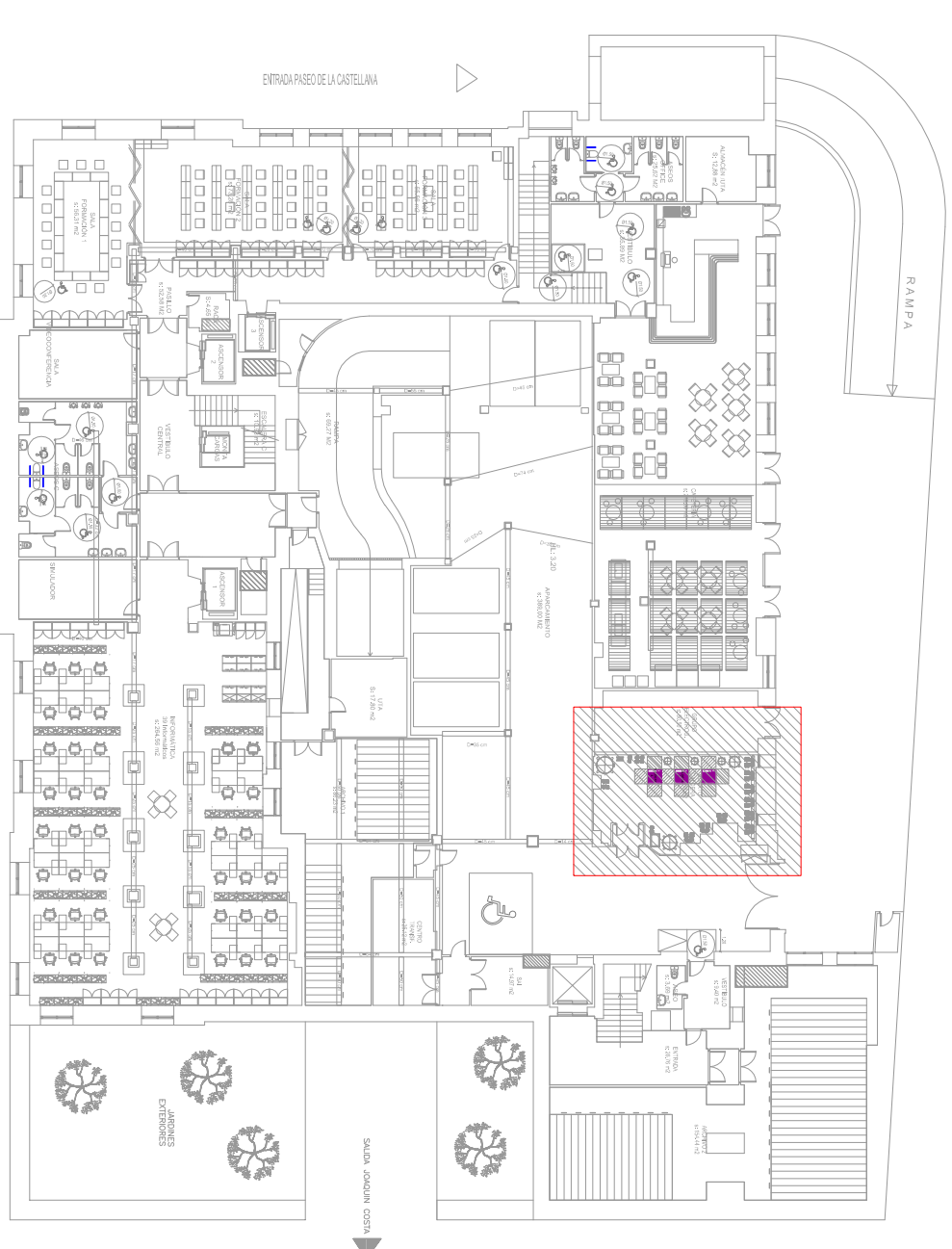
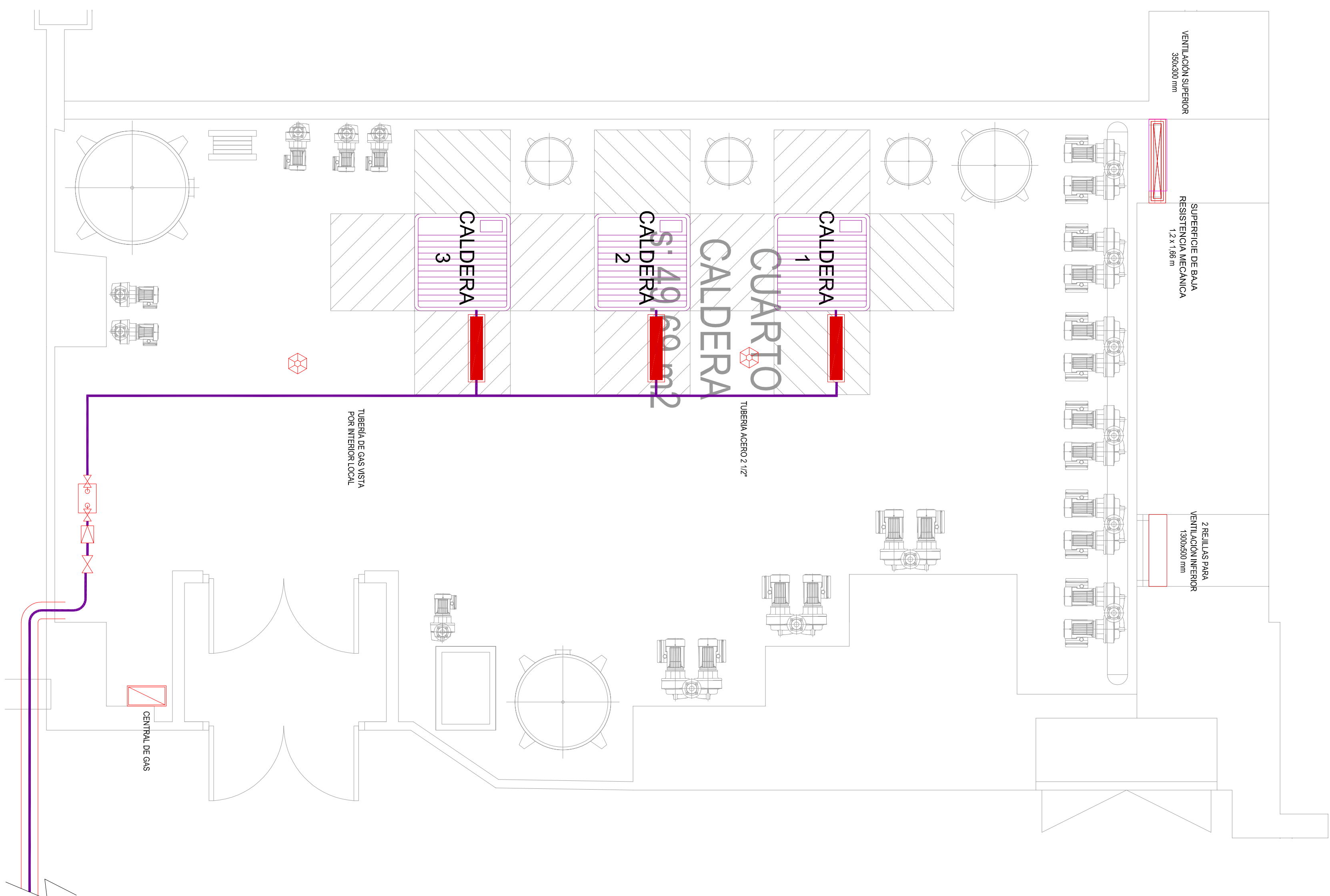


	LEYENDA
	CONDUCCIÓN DE GAS
	CONDUCCIÓN DE GAS ENVAINADA
	ACOMETIDA GENERAL
	VÁLVULA
	ELECTROVÁLVULA
	REGULADOR
	CONTADOR DE GAS
	VENTILACIÓN SUPERIOR 350x300 mm
	VENTILACIÓN INTERIOR 1.300x500 mm
	SUPERFICIE BAJA RESISTENCIA 1.2x1.66 m
	RAMPA DE GAS
	CENTRAL DE GAS
	DETECTORES



CADREACT 172	
-Motor: Duplec	
-Modelo: EVO 400	
-Dimensiones [xoxox]: 101x800x1.483	
-Peso: 138 kg	
-Máximo (T° medio agua 70°C): 37,8 kW	
-Mínimo (T° medio agua 65°C): 11,3 kW	
-Ciclo: continuo	
-Máximo: 138 kg	
-Mínimo: 138 kg	
-Gas utilizado (G20):	
-Caudal gas: Máximo potencia: 34,8 m ³ /h	
-Caudal nominal (presión: 20/17-45)mbar	
-Caudal mínimo: 1,8 m ³ /h	
-Presión hidráulica máxima: 5 bar	
-Peso de la caldera sin agua: 350 kg	
-Caudal de agua: 17 m ³ /h	
-Temperatura:	
-AT _{19°C} : 46,4 m ³ /h	
-AT _{17°C} : 32,8 m ³ /h	
-AT _{15°C} : 22,5 m ³ /h	
-Consumo a máxima potencia térmica: 44,4 W	
-Consumo eléctrico:	
-Consumo a máxima potencia térmica: 34,5 W	
-Temperatura: 65-90 °C, 100 °C, 120 °C y con fondo de limo	

CADRETA 3

-Materia: DRIPE EX
-Modelo: EVO 300
-Dimensiones [xoxox]: 810x900x1.483
-Potencia: 1.500 W
-Máximo (T° medio agua): 70°C / 40,6 kW
-Mínimo (T° medio agua): 65°C / 14,6 kW
-Gasto calórico:
-Máximo: 145 W
-Mínimo: 45 W
-G-s natural (G20):
-Caudal gas: Máximo potencia: 44,9 m³/h
-Caudal gas: Máximo potencia: 17,7-45 m³/h
-Caudal de humos: 1000 m³/h
-Presión hidráulica máxima: 5 bar
-Peso de la caldera sin agua: 380 kg
-Peso de la caldera: 117 mos.
-Caudal de agua:
-Máximo: 3,6 m³/h
-Mínimo: 0,8 m³/h
-Alimentación: 39,9 m³/h
-Consumo: 3,6 m³/h
-Consumo a máxima potencia (térmica): 77,2 %
-Consumo a máxima potencia (térmica): 67 W
-Tensión: 230V / 50 Hz (monofásica) / 500 V (trifásica de línea)