

152/1  
ROAD AIR MANUFACTURAS S.L.  
FLAMINGO  
26 Mayo 1.996

Rev. 1ª: 4/Septiembre/1.996

**HOJA DE DATOS DEL CERTIFICADO DE AERONAVEGABILIDAD  
DE TIPO Nº 152/1**

Esta Hoja de Datos corresponde al Certificado de Aeronavegabilidad de Tipo nº 152/1 y expone las limitaciones y condiciones bajo las cuales se ha expedido dicho Certificado siguiendo los requerimientos de la Dirección General de Aviación Civil.

Titular: ROAD AIR MANUFACTURAS S.L.  
Ctra. de Granollers a Sabadell Km. 10,4  
Pol. Ind. Palaudaries C/ Maresme s/n  
Nave 4 Llica D'Avall 08185 Barcelona  
ESPAÑA.

I MODELO FLAMINGO. MOTOR ROTAX 503. (Aprobado el 26 de Mayo de 1.996)

1.- DATOS DE CERTIFICACION.

- 1.1.- Ingeniería y desarrollo: ROAD AIR MANUFACTURAS S.L.  
1.1.- Fabricante: ROAD AIR MANUFACTURAS S.L.  
1.2.- Categoría: Avión terrestre - ULM  
1.3.- Número de plazas: 2  
1.4.- Tripulación mínima: 1 piloto

PAGINA	1	2	3	4
REVISION	1	0	1	0

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

2.1 Dimensiones principales

Envergadura:	9,98 m.
Longitud:	5,50 m.
Altura máxima:	2,43 m.
Ancho de vía:	1,56 m.
Batalla:	1,90 m.
Superficie alar:	15,22 m <sup>2</sup>



2.2 Actuaciones demostradas

Velocidad máxima (6.500 rpm)	97 Km/h
Velocidad mínima	40,3 Km/h

2.3 Peso y centrado

Las coordenadas longitudinales de la posición del c.g. deben mantenerse entre los siguientes márgenes:

- x: 1683 mm detrás del Datum, posición más adelantada.
- x: 1852 mm detrás del Datum, posición más retrasada.

2.4 Datum

Centro del eje de la rueda delantera.

2.5 Pesos

Peso en vacío	175,5 Kg. (Ver nota 1ª)
Peso máximo al despegue	358,95 Kg.

2.6 Planta de potencia

Motor Rotax 503 UL de dos tiempos, con dos carburadores, refrigeración por aire, dos cilindros. Potencia Máxima 52 CV. a 6.800 rpm.. Reductora con relación de reducción de 2.58/1. Consumo a potencia máxima 14 L/h.

2.7 Combustible

Mezcla al 2% de aceite 2T/ gasolina de automoción de 96 octanos. Ver Manual del fabricante del motor.

2.8 Capacidad de combustible

24,6 l.

2.9 Hélice

Propulsora bipala de paso fijo.

Diámetro: 1,727 m.  
Paso: 762 mm.

2.10 Datos constructivos

Estructura de tubos de acero de cromo molibdeno.  
Ala: tubo de aluminio 6082 T6.  
Superficies de tela  
Tren de aterrizaje tipo triciclo con rueda de morro.

2.11 Factor de carga

a límite elástico +4.4 g y -2.2 g.

2.12 Condiciones de las pruebas

Las pruebas de vuelo han sido realizadas en la pista de Castellar del Vallés, de hierba, con una presión de 978 mbar, con una temperatura de T=12°C, y viento en calma.

2.13 Bases de certificación

Real Decreto 2876/1982 de 15 de Octubre de 1982 y O.M. de 14 de Noviembre de 1988 (B.O.E. de 18 de Noviembre de 1988) por la que se establecen los requisitos de aeronavegabilidad para las Aeronaves Ultraligeras Motorizadas (ULM).

2.14 Documentación

Manual de Usuario de Vuelo y de Mantenimiento.

2.15 Equipo mínimo

El equipo mínimo requerido según Artº 3º; punto 3.1; de la O.M. de 14 de Noviembre de 1988, debe estar instalado en el avión para su certificación y formar parte del mismo durante su funcionamiento.

NOTA 1ª

Peso en Vacío.- Es el peso de la aeronave totalmente terminada con todo su equipo, sin el combustible utilizable, pero incluyendo el combustible no consumible y la máxima cantidad de aceite lubricante y de líquido refrigerante del motor. (Artº. 2º O.M. de 14 de Noviembre de 1988).

FIN



Rev. 0