

**86-I**  
**Quicksilver**  
**GT-500**

22 de Septiembre de 1.992  
Rev.: 1; 13 de octubre de 1999

HOJAS DE DATOS DEL CERTIFICADO DE AERONAVEGABILIDAD

DE TIPO N° 86-I

Esta Hoja de Datos corresponde al Certificado de Aeronavegabilidad de Tipo n° 86-I y expone las limitaciones y condiciones bajo las cuales se ha expedido dicho Certificado siguiendo los requerimientos de la Dirección General de Aviación Civil

Titular :           QUICKSILVER Enterprises Inc.  
                  P.O. Box 1572 Temecula  
                  C.A. 92590  
                  U.S.A.

**I MODELO GT-500 (aprobado el 22 Septiembre.de 1.992)**

1. 1. –Dimensiones principales:

Envergadura:	9,14 m.
Longitud:	6, 21 m.
Altura máxima:	1,98 m.
Ancho vía:	1,57 m.
Batalla:	2, 05 m.
Superficie alar:	14,59 m <sup>2</sup>
Carga alar:	2 6, 4 Kg. /m <sup>2</sup>

Página	1	2	3	4
Revisión	1	0	1	1

1. 2. -Actuaciones	<p>Velocidad máxima (<math>V_{m\acute{a}x}</math> a 6.500 rpm) 135 Km/h          Velocidad crucero (<math>V_C</math> régimen 5800 rpm) 112 Km/h          Velocidad mínima (<math>V_{m\acute{i}n}</math> " " 5000 rpm) 84 Km/h          Régimen de ascenso a 100 m. 2,86 m/s          (Altitud campo 676 m. Temperatura 340 C)          Velocidad de pérdida (sin motor) 75 Km/h          Carrera de despegue 80 m.          Carrera de aterrizaje 90 m.          Coeficiente de planeo 5,2:1</p>	
1 . 3 -Peso y centrado	<p>Las coordenadas longitudinales de la posición del c.d.g, deben mantenerse entre los siguientes márgenes:  <math>x = 1,73</math> m. posición adelantada  <math>x = 1,89</math> m. posición retrasada</p>	
1.4.-- Datum:	<p>Plano perpendicular al eje longitudinal del avión que pase por él centro de la rueda de morro</p>	
1.5.-- Pesos	<p>Peso en vacío 190 Kg.          Peso máximo al despegue 385 Kg.          Carga útil máximas (incluyendo combustible) 195 Kg.</p>	
1.6 - Planta de potencia	<p>Rotax modelo 582/40 dos cilindros verticales - potencia en línea, dos tiempos arranque manual por cuerda          Potencia máxima 65 Hp. a 6500 r.p.m.          Par máximo 75 Kgm. a 6000 r.p.m.          Consumo a potencia máxima 28 l/h.          Reductora con engranajes helicoidales.</p>	
1.7.-- Capacidad de combustible		8,7 galones

1.8.-- Hélice Propulsora de paso fijo, bipala diámetro (68"), paso (38") construida en madera.

1.9.-- Datos constructivos

Estructura de tubos de aleación base aluminio unidos entre sí mediante herrajes y tornillos principalmente.  
Ala alta con montantes.  
Tren de aterrizaje con rueda de morro  
Superficies de tela.

1.10.-- Factor de carga a límite elástico + 3 g. y - 2 g.

1.11.-- Condiciones de las pruebas

Las pruebas en vuelo han sido realizadas a una las pruebas altitud de pista de 676 m. y una temperatura de 34° C.

1.12.-- Documentación GT-500 "Owner Manual Doc. 907-01.

NOTA

Categoría	U.L.M.
Ingeniería y desarrollo:	Quicksilver Enterprises Inc. P.O. Box 1572 Temecula C.A. 92390 U.S.A.
Fabricante	AZA AIRCRAFT S.A. Carretera Faitanar s/n 46210 Picanya Valencia

A partir del 13 de Agosto de 1999 el fabricante es:

QUICKSILVER FLY S.L.  
Mas Casals s/n  
17772 Ordis- Alt Empordà  
Gerona

Bases de Certificación:	Real Decreto 2876/1982 de 15 de Octubre de 1982 y O.M. de 14 de Noviembre de 1988 (B.O.E. de 18 de Noviembre de 1988) por la que se establecen los requisitos de Aeronavegabilidad para las Aeronaves Ultraligeras, Motorizadas (ULM)
Combustible	Mezcla al 2% de aceite 2T/ gasolina de automoción, de 96 octanos. Ver Manual del fabricante del motor.